

半自动切割机

SS10

切割机的新标杆 全新的设计理念及操作平台

速度快占地少的6英寸切割机

生产效率高
只需很小的占地面积

全自动对齐

搭载了图像处理功能
可对应多种工件

搭载了高性能主轴

标配1.8 KW
60,000 RPM

操作性提高

搭载了17英寸触摸屏
操作更便捷



特征

- 1 对应多种工件
- 2 标准搭载6万转主轴
- 3 加工效率提高
- 4 **17英寸触摸屏+新GUI**
搭载了GUI(用户操作界面)、易于观察的画面和大型的按钮、在增强操作性的同时、采用了对话式的容易理解的输入方式。
- 5 **搭载了无需复杂的参数设定的刀痕检查功能**
(AI刀痕检查功能)
- 6 **硬盘内可存储和管理10000个以上的加工参数**
- 7 **标准搭载USB接口**
(可以使用USB等外部存储设备)
- 8 **标准搭载节能功能**
真空控制功能使压缩空气的消耗量比旧机型减少50%以上



▲新GUI画面

规格

最大工件尺寸		Φ 6 英寸、方形152 mm
最大框架尺寸		6 英寸
主轴	转速	60,000 min-1
	最大刀片直径	Φ 60 mm (2 英寸)
	输出功率	1.8 kW
X轴	可切割范围	160 mm
	最大速度	750 mm/sec
Y1/Y2轴	可切割范围	162 mm
	最大速度	180 mm/sec
	精度	0.005 mm/162 mm
Z1/Z2轴	行程范围	35 mm
	最大速度	80 mm/sec
	重复精度	0.001 mm
θ轴	旋转范围	320°
	使用条件	
电压		3 Phase AC 200 ~ 220 V ± 10 % (可使用变压器)
功率		4.0 kVA (MAX)
气压		0.55~0.7 MPa
平均耗气量		180 L/min (0.55 MPa)
切割水压力		0.3~0.5 MPa
切割水及其他流量(最大)		2.0 L/min
冷却水压力		0.3~0.5 MPa
冷却水流量(最大)		1.9 L/min (0.3 MPa)
排气		3 m ³ /min 以上
设备尺寸(W*D*H)		495 mm × 880 mm × 1,715 mm
重量		389 kg

操作性

17英寸触摸式液晶屏，操作更便捷

