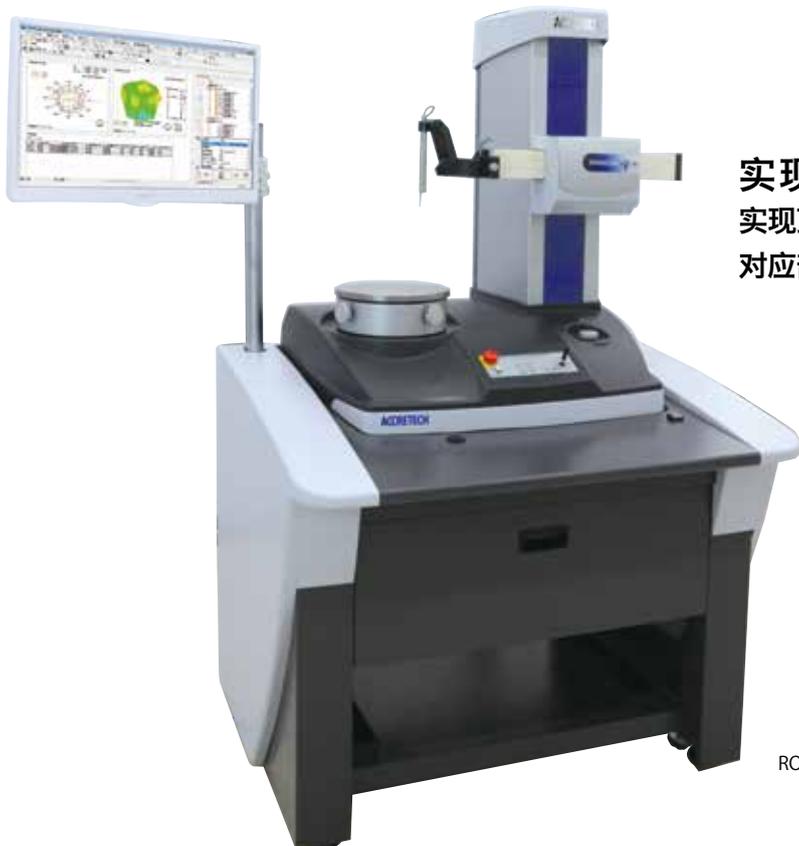




RONDCOM NEX Rs (DX2/SD2)



实现圆度和表面粗糙度的高精度测量
实现顶尖的旋转精度 $0.02 + 3.2 H/10000 \mu\text{m}$
对应部品的高精度化

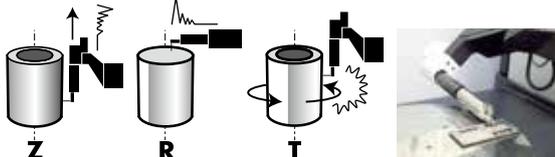
RONDCOM NEX Rs 200 DX2

1 台设备 2 种功能。只要更换传感器，就能测量表面粗糙度和圆度（圆柱度、直线度）

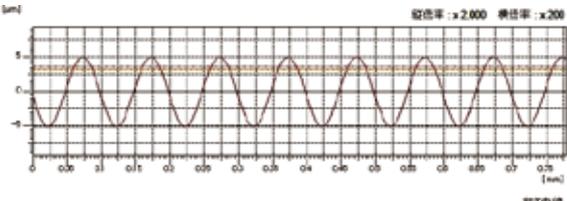
通常会分别设置圆度评价用的圆度测量机和粗糙度评价用的表面粗糙测量机，在各自的测量机上进行对准、测量、分析的工作。但 RONDCOM NEX Rs 兼具粗糙度测量和圆度测量两个功能，大幅度削减了设置面积和成本，提高作业效率。

高精度粗糙度测量（符合 JIS/ISO 标准）

实现各轴方向（Z/R/T）的高精度粗糙度测量。由于可以将测量速度调整到与一般表面粗糙度测量机相同水平，有效降低测针漂移，得到更精确的测量结果。



测量例：R 轴直动粗糙度测量（粗糙度标准片）



※表面粗糙度测针相关信息，请参看我司《表面粗糙度、轮廓形状测量机综合样本》

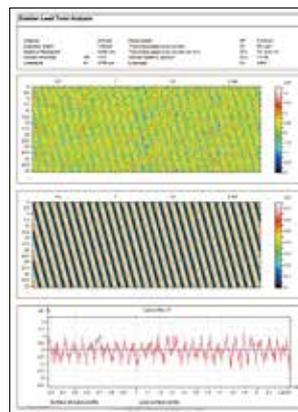
最适合轴类，回转体工件的粗糙度测量

由于使用了圆度测量机的平台，可以运用圆度测量机的自动调平/调心功能，节省了轴方向粗糙度测量时的找母线时间，并且能够通过 CNC 机型 RONDCOM NEX Rs 300 进行全自动测量，实现连续测量圆周方向/端面方向的粗糙度。

另外，R 轴变为了粗糙度测量机的 X 轴，可在工件台上放置工件，作为普通的粗糙度测量机使用。

旋流纹理测量（选配）

测量圆柱轴的同期性的细微的螺旋状构造。
能够可视化地分析螺旋状构造。



※ SURFCOM MAP 是选配功能。

