



RONDCOM NEX (DX2/SD2)系列

备有专用产品目录。

让测量更省事更省力

丰富的产品线和多彩的功能，优秀的省力化操作可以轻而易举测量各类工件。

NEW!



1 台设备 3 种功能。圆度、直径、表面粗糙度测量功能和多样化的规格，满足各种测量需求。

全系列不仅满足圆度测量、通用功能的高精度直径测量、另有 NEX Rs/Rs α 系列可对应表面粗糙度测量。此外，最大装载重量 (30/60kg) 和立柱尺寸 (300/500/900*mm)、对准方式和传感器姿势变更的方式 (手动/自动) 等，也可以根据需求选择相应规格。不仅是单纯的圆度测量和圆柱度形状测量，还有其他丰富多彩的功能和多样化规格，可以满足各种测量需求。

*仅对应 NEX α /NEX Rs α -SD 型号





RONDCOM INEX (DX2/SD2)

高精度 圆度·圆柱度形状测量机

回转精度 (0.02+3.2H/10000) μm

搭载丰富的新功能，是能够对应机械加工工件的高精度测量要求的顶尖高精度的圆度·圆柱度形状测量机。

新型操作面板具备了简洁操作图标和安全功能

除了一目了然的图标的优秀操作性之外，还有实时控制R轴、Z轴驱动速度的“无极调速旋钮”；使测量停止、紧急停止、紧急停止解除以外的面板操作无效的“锁定按钮”，实现更安全的测量。



无极调节按钮

锁定按钮

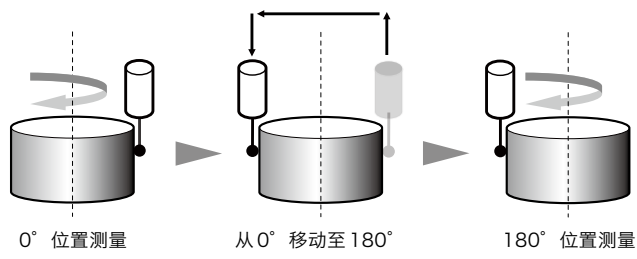


对向直径测量功能，可以保证高重复性的内外径测量

在RONDCOM NEX系列标配功能的对向直径测量功能中，工件在工作台的0°和180°位置分别测量，搭载评价算法，利用两组测量数据，消除温度变化和母线偏差引起的误差，实现高精度的直径测量。

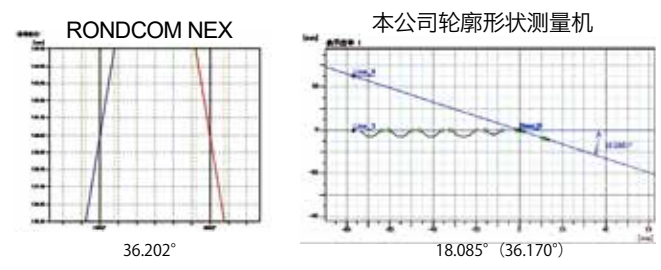
测量可能径

- 使用标准保持架时： $\phi 30\text{ mm}$ 以下
- 使用对向直径测量用保持架（选配）： $\phi 100\text{ mm}$ 以下



R轴追踪测量功能

R轴可追踪被测物表面并进行直动系测量。最适合测量超出传感器测量范围的圆锥。



※ 锥角的不同会影响测量精度，详情请咨询本公司。

将维护机器的时间成本最小化、系列通用的人性化设计

- 自动给油机构
立柱每年只要加一次油^{*2}
- SUS回转台
不需要涂油和防锈纸
- 陶瓷R轴机械臂
无需日常涂油
而且受温度变化的影响小

Z轴立柱内部内置油箱和自动给油机构。一般的圆度、圆柱度形状测量机需要定期给立柱上油，但是RONDCOM NEX会自动给立柱内机构加油^{*1}，所以不需要手动操作。操作员一年一次^{*2}，只需给立柱内的油箱加油就可以了。

^{*1} 自动给油的时间可以根据测量机的使用情况在软件上进行定制。
^{*2} 加油频率仅为参考。根据测量机的使用状况而变化。



RONDCOM NEX (DX2/SD2)系列共通

省力化选配

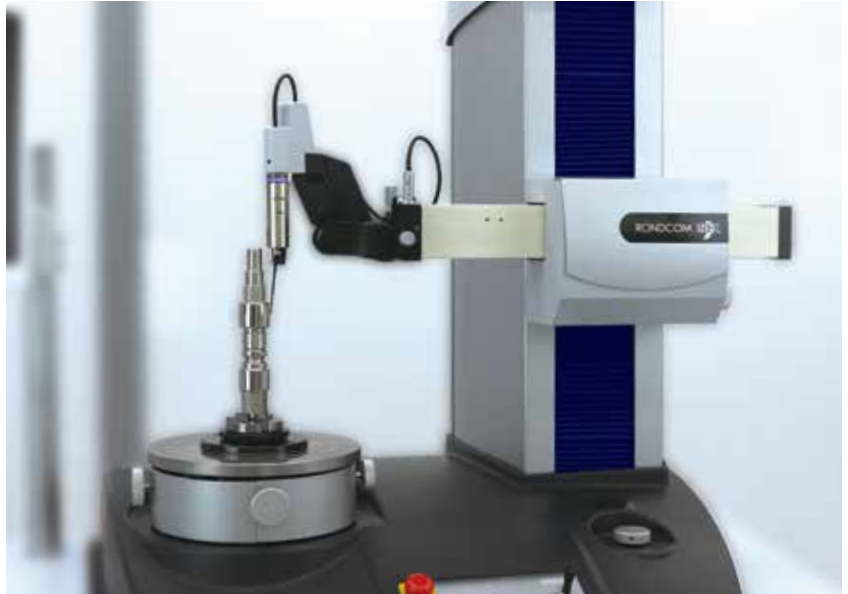
可自动在圆度和表面粗糙度^{*1}、内外径测量间切换

AFD (测量力自动控制传感器)^{*2}

在传统的传感器中,需要通过前部的旋钮手动调整测量方向和测量力、前向/超行程,但是AFD传感器可以在软件上自动调整。

*1 仅RONDCOM NEX Rs 300/NEX Rs α 300

*2 200/300 型号专用选配件。



前向行程自动调整

通过在软件上限制前向行程量(测针的摆动角度),即使是有缺口的工件也不会发生测针卡在缺口侧壁上的情况,能够安全且顺畅地测量。



连续测量圆度/表面粗糙度

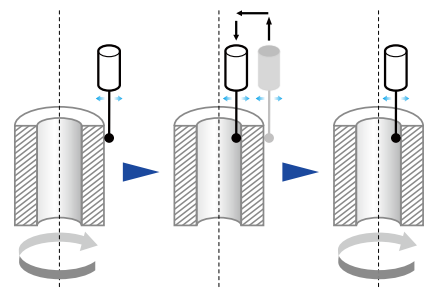
测量力的自动调节功能和T型两用测针相结合,可以不更换传感器和测针,连续进行圆度测量和表面粗糙度测量。

* 仅RONDCOM NEX Rs 300/NEX Rs α 300。



手动型传感器保持架可实现内外径的连续自动测量

以往的手动型传感器保持架机型在进行内外径测量时,需要手动转动传感器方向。而AFD不需要变换传感器方向即可实现内外径的连续自动测量。



可在无需更换的情况下测量多个工件 XY轴自动工作台

通过对多个工件和多个测量位置的连续测量，省去了人工更换工件的麻烦，缩短了测量时间和实现无人化。通过使用附带的配重，可以抵消送件时的偏心负荷，以大范围的行程进行高精度的测量。不仅是圆度和圆柱度，RONDCOM NEX Rs/NEX Rs α 系列产品上的其他粗糙度或旋流纹理测量项目，也可以自动“一次性”获得“多个”测量数据。



无需重新装夹，可连续测量多个位置 (工件)

可以通过扫码视频观看测量过程 ▶



安装、拆卸自由轻便购买后亦可追加

XY轴自动工作台，可由客户自行安装和拆卸，可根据工件不同使用标准工作台。另外，由于支持后续改装*，也可以安装至现有机型。

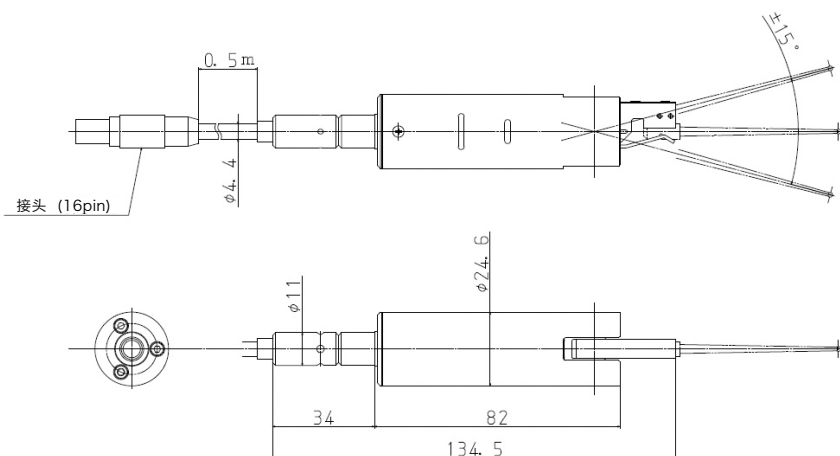
*设备本体工作台需要现地改造。



AFD(测量力自动控制传感器)

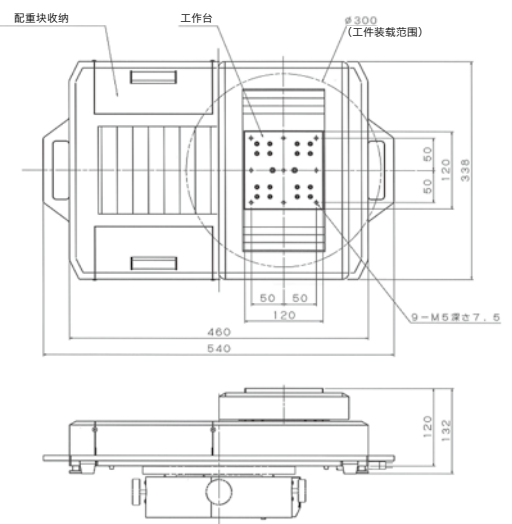
项目	AFD(测量力自动控制传感器)	
直线范围	(μm)	± 1000
测量力*	(mN)	4 ~ 30 (测量/分析软件 ACCTee 控制)
功能	内外径切换功能(通过 ACCTee 切换) 前向/超行程调整功能(通过 ACCTee 调整) 紧急停止功能	
备注	200/300 系统用选配件	

*可设定范围受测针的质量和角度影响,详情请咨询我司。



XY 轴自动工作台

项目	搭载XY轴自动工作台的规格	
移动范围	Cx 轴	(mm) 200(± 100)
	Cy 轴	(mm) 100(± 50)
工作	装载范围	(mm) 从XY轴自动工作台中心开始 $\Phi 300$
	最大装载重量	(kg) 5
工作台移动速度	(mm/s)	最大 20
回转精度*	半径方向	(μm) $(0.08 + 6H / 10000)$
	轴方向	(μm) $(0.08 + 6R / 10000)$
精度保证范围*	(mm)	$120 \leq H \leq 300$
Z轴平行度	($\mu\text{m}/\text{mm}$)	0.5 / 150
外形尺寸·重量	宽度 x 深度 x 高度	(mm) 540 x 356 x 132
	从测量机主机工作台上表面到XY轴自动工作台上表面的高度	(mm) 120
	重量	(kg) 约 20 (附带的配重除外)
对应机型	RONDCOM NEX / NEX α 200 · 300 RONDCOM NEX Rs / NEX Rs α 200 · 300	



*符合 JIS B 7451-1997 标准, H 为测量机主体的工作台上表面到测量点的高度 (mm)

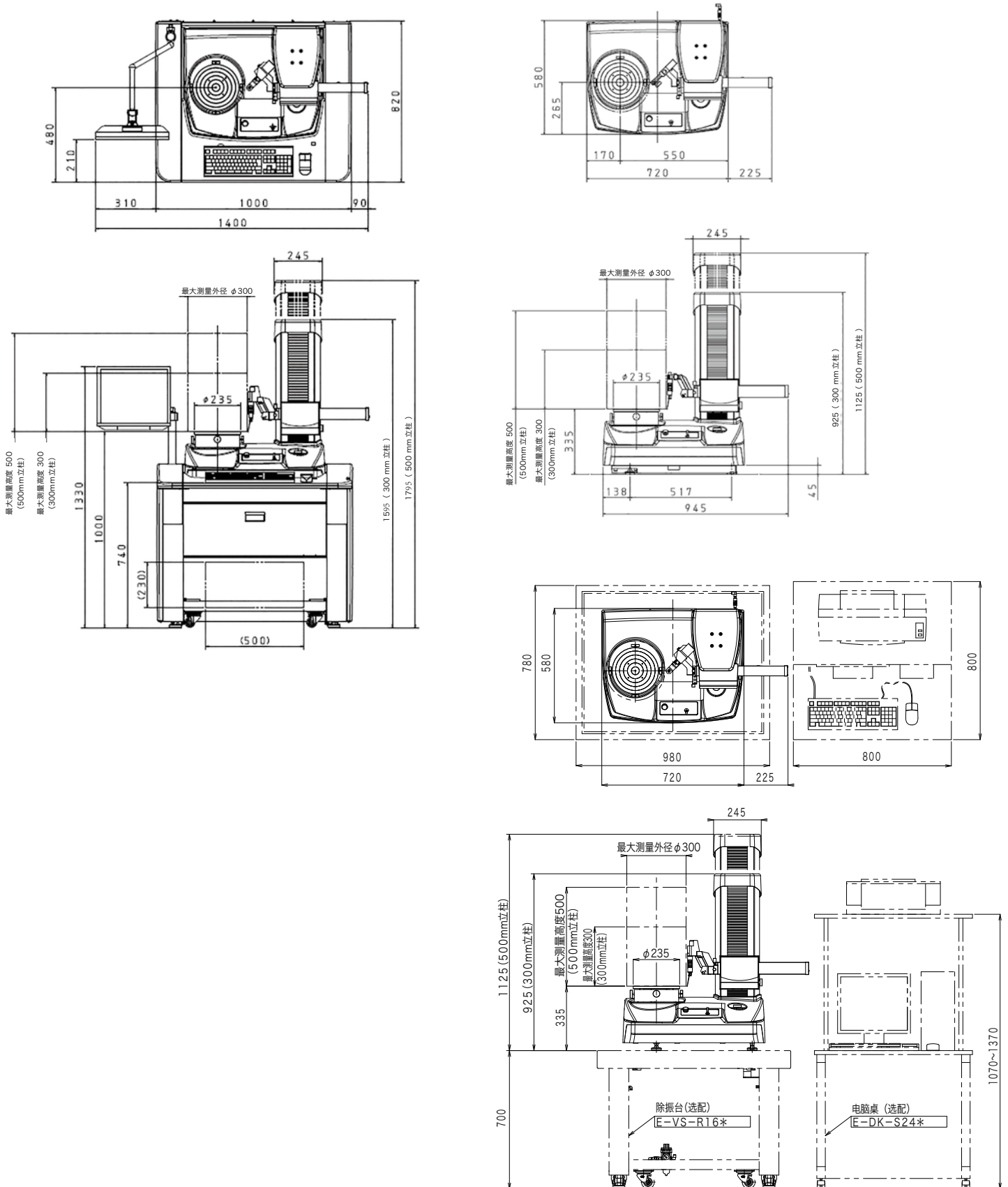
R 为测量机主体的工作台旋转中心至测量点的半径 (mm)

●其他规格以测量机主体的规格为准

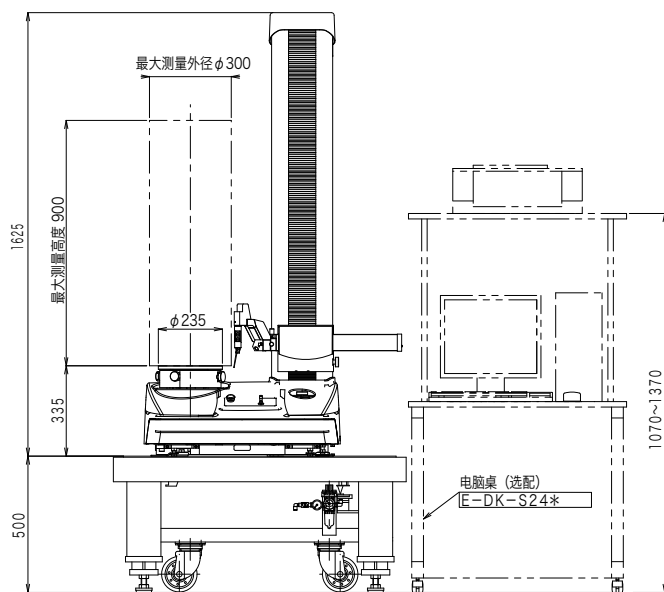
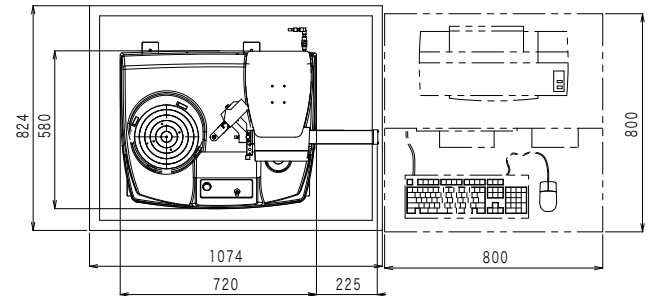
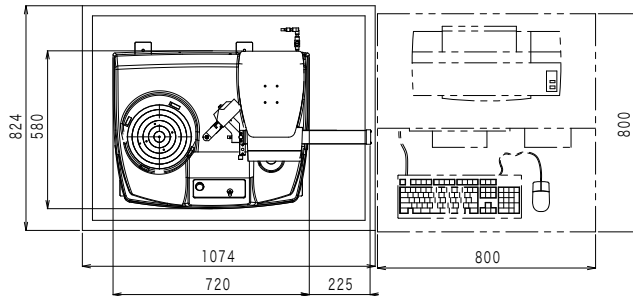
外观图

DX2 型号

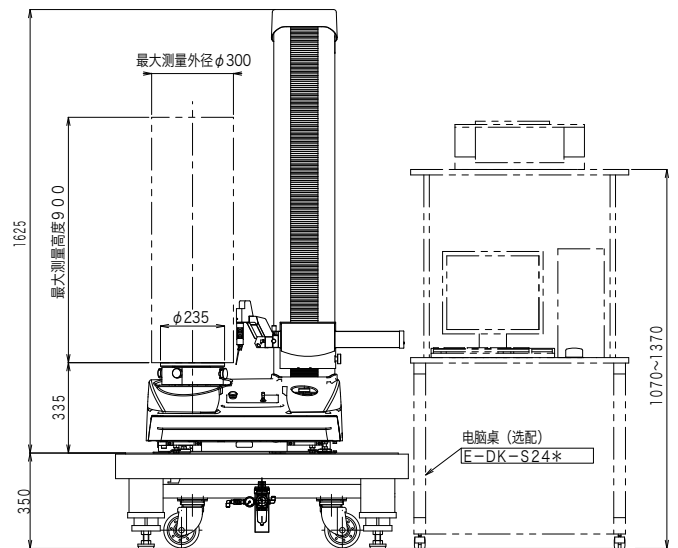
SD2 型号 Z = 300 / 500



SD2型号 Z = 900



除振台 E-VS-R86B 使用时



除振台 E-VS-R87B 使用时