



# RONDCOM

# 43C/41C/31C

紧凑型圆度测量机，  
实用性强，  
既有高档机型的分析功能，  
又有优异的性价比



RONDCOM 43C

※2：1 灵敏度测针、该测针的传感器保持架、打印机为选配。



RONDCOM 41C

※打印机为选配。

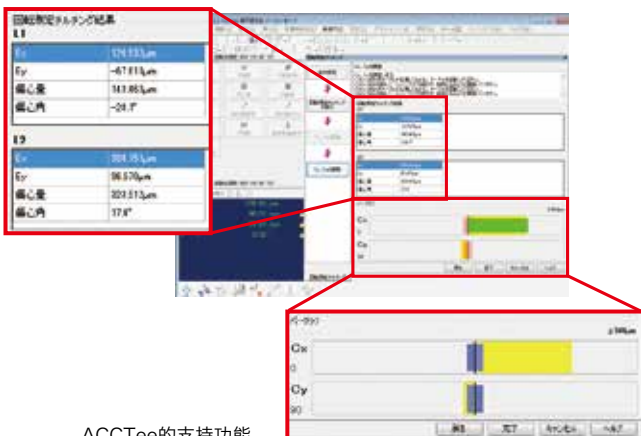


RONDCOM 31C

※打印机为选配。

## 支持调平 / 调心功能 日本取得专利

支持调平 / 调心功能操作简单，只需将位置调节画面上显示的柱形条的位移量调到零位置，即可调好工件轴心相对转轴轴心在XY 方向上的偏心量和倾斜量。



ACCTe的支持功能

## 通过指定测量高度，实现半自动测量功能

R41C 可对应高立柱 Z = 500mm (选配)

## 可配置全姿势传感器 (选配)

由于测量范围大 ( $\pm 1000\mu\text{m}$ )，可调节测量力、移动量 (插入量)，来测量容易变形的工件、有缺口的工件。

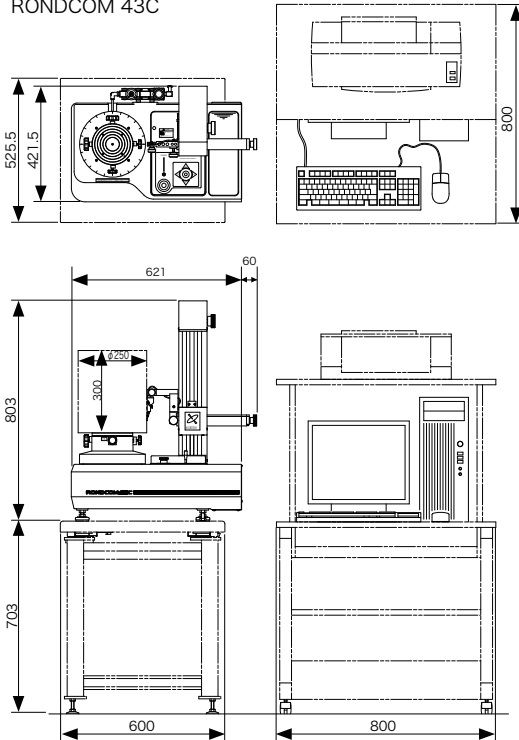
## 圆度测量机选择的技巧

没有圆柱度、直线度测量功能的RONDCOM 31C也可进行同轴度和同心度测量的理由

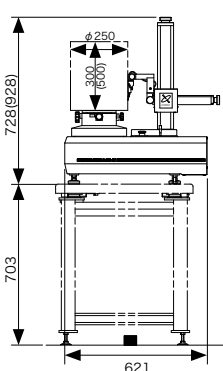
RONDCOM 31C没有搭载保证直线度、平行度的Z轴立柱。故而不应有测量圆柱度、直线度的功能，但在同轴度和同心度的测量中，被评价的只是根据各截面的圆度形状算出的圆心数据（中心点）。圆心数据不受直径大小、偏差的影响。因此，R31C也可进行评价圆心偏差的同轴度和同心度测量。

## 外观图

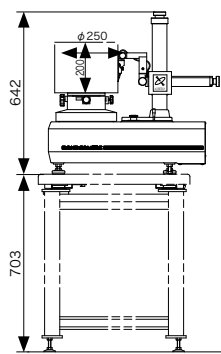
RONDCOM 43C



RONDCOM 41C



RONDCOM 31C



※没有记载的尺寸与R43C相同。  
R31C, R41C, R43C在测量部以外, 另有控制单元W×D×H: 120×230×170 mm。

选配：  
桌面型除振台：E-VS-S57C  
桌面型除振台用架台：E-VS-S13A  
电脑桌：E-DK-S24A

## 规格

型式		RONDCOM 系列			
		RONDCOM 43C	RONDCOM 41C	RONDCOM 31C	
测量方式		手动			
测量范围	最大测量直径	φ250 mm			
	左右移动范围(R轴)	125 mm			
	上下移动范围(Z轴)	标准	300 mm	200 mm	
	高立柱	—	500 mm	—	
	最大装载直径	φ400 mm			
最大测量高度	标准	300 mm		200 mm	
	高立柱	—	500 mm	—	
旋转精度		半径方向 JIS B 7451-1997	(0.02 + 6H/10000) μm (0.04 + 6H/10000) μm (H: 从工作台表面至测量点的高度 mm)		
直线度精度	上下方向(Z轴)	标准	0.25 μm/100 mm, 0.8 μm/300 mm	0.5 μm/100 mm, 1.5 μm/300 mm	—
		高立柱	—	0.5 μm/100 mm, 2.5 μm/490 mm	—
	半径方向(R轴)	—			
平行度精度	上下方向(Z轴)	标准	1.5 μm/300 mm	3 μm/300 mm	—
	高立柱	—	1 μm/100 mm	—	—
半径方向(R轴)		—			
转速(θ轴)		6/min			
上下移动速度(Z轴)	测量速度(移动速度)	0.6, 1.5, 3, 6 mm/s(Max 15 mm/s)		5 mm/s	
半径方向速度(R轴)	测量速度(移动速度)	5 mm/s			
自动停止精度		Z轴/R轴	±5 μm		
回转工作台	工作台外径		φ148 mm		
	调节范围(对中/倾斜)		±2 mm/±1°		
	承载重量		15 kg	25 kg	
传感器	测量范围/测量力		±400 μm/70 mN		
	测针形状		φ 1.6 mm 超硬合金球		
	测针长度		L15.5 mm		
滤波器种类		数字滤波器 高斯/2RC/花键/(可靠性)多槽轴			
截止值	回转方向(θ轴)	低通	15、50、150、500 波峰/转、 15~500 波峰/转内任意		
	带通	1~500 波峰/转			
直动方向(Z轴)	低通	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8 mm (可以0.0001mm为单位进行设定)		—	
	高立柱	—			
测量倍率		50~100 k			
形状误差的圆度评价		MZC(最小领域中心法)、LSC(最小二乘中心法)、MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外切中心法)、N.C.(无补偿)、MULTI(复合设定)			
测量项目	旋转方向	圆度、平面度、平行度、同心度、同轴度、垂直度、厚度偏差、跳动			
	直动方向	圆柱度、径向偏差	—		
分析处理功能		支持调平/调心功能、 缺口处理功能(上下线/角度/光标)、 圆度评价方法的组合、设计值比对功能、 圆柱立体形状显示(描线、阴影、等高线)、实时显示、 形状特性曲线显示(负荷曲线、振幅分布曲线、功率谱) 半自动测量功能			
显示部(彩色显示器)		17英寸LCD			
显示项目		测量条件、测量参数、备注、打印机输出条件、 形状图形(展开/立体)、错误信息等			
记录方式		彩色打印机/激光打印机(选配)			
参数	电源(需指示电压)		AC100~120 V ±10%、AC220~240 V ±10%、50/60 Hz(需接地)		
	消耗功率		600 VA(不包括打印机部分)		
	气源	供给压力	0.35~0.7 MPa		
		使用压力	0.3 MPa		
		空气消耗量	30 NL/min		
	本体的气源接头		外径 φ8 mm 的快速气管接头		
设置尺寸(W×D×H)mm	标准	1800 x 1000 x 1800	1800 x 1000 x 1700	1800 x 1000 x 1700	
	高立柱	—	1800 x 1000 x 1900	—	
质量	标准	130 kg		120 kg	
	高立柱	—	140 kg	—	