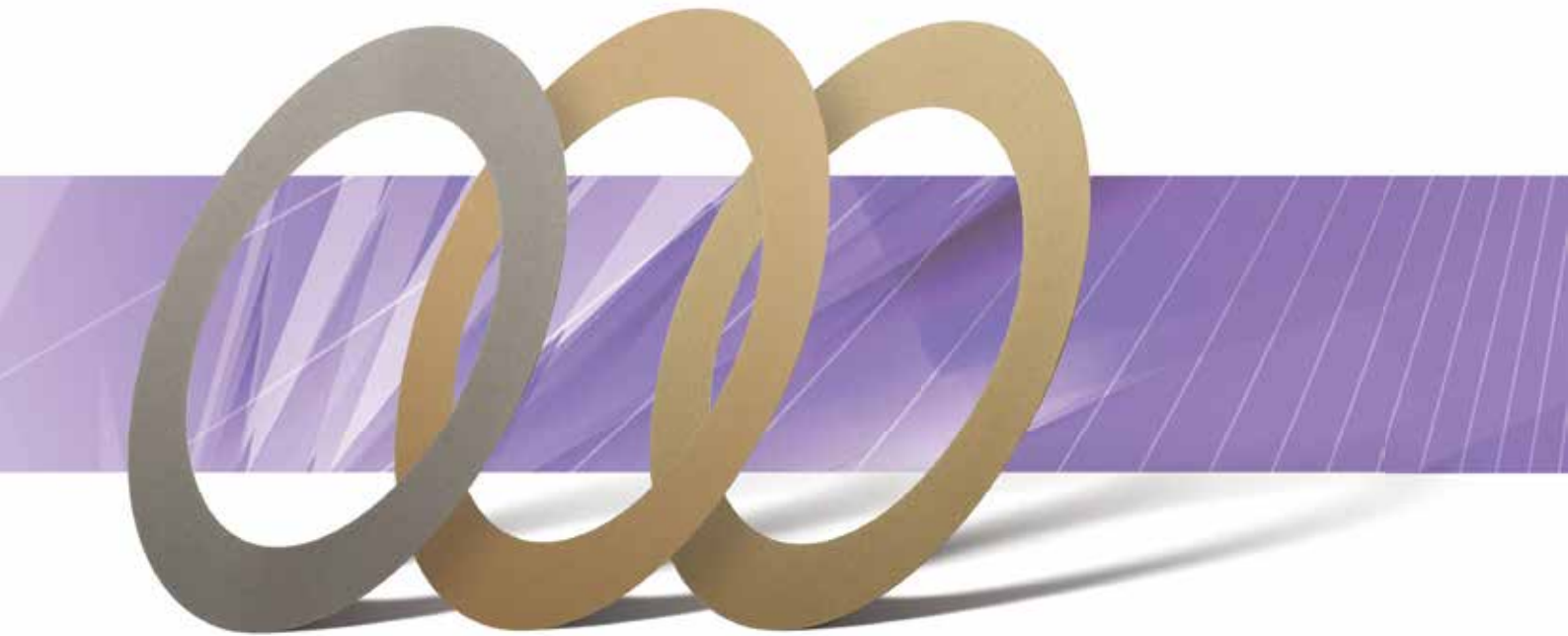


PRECISION ACCRETECH BLADE
METAL BOND BLADES
金属刀片 HM 系列



标准金属结合剂系列

实现了金属刀片对QFN封装材料的切割

高品质、性能稳定、引以为豪的高水平烧结技术

- 高水平烧结技术形成的刀片特性, 适用于各种应用切割
- 独有的生产技术实现金刚石颗粒均匀分布, 切割性能稳定
- 使用特殊金刚石颗粒, 实现高品质切割和耐磨损性
- 拥有 Q F N 封装切割的成功事例

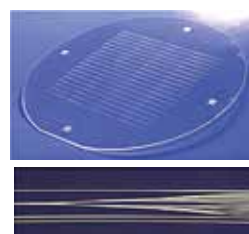


■加工例 金属刀片HM系列



用HMO 4 6切割

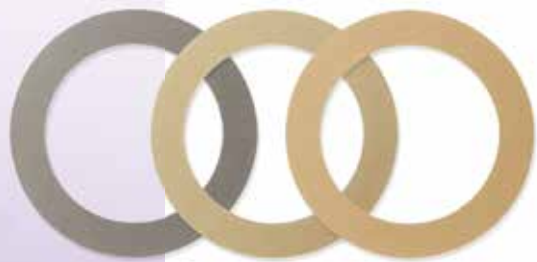
■ QFN封装切割
突破树脂刀片切割
QFN 封装的传统工艺,
实现金属刀片成功切割
QFN 封装,改善刀片的
寿命。



■ PLC(石英玻璃)切割
HM 金属刀片优异的切割能力和
稳定的切割质量, 获得该领域高
水平的信赖和评价。



5mm



规格和表示方法

1A8

形状

MD

400

75

HM633

颗粒种类

目数

集中度

结合剂

颗粒种类

MD	标准
XD	镀膜

集中度

25, 50, 75, 100

尺寸和表示方法

58D

0.3T

40H

2d

0.5W

16N

外径

刃厚

内径

槽深

槽宽

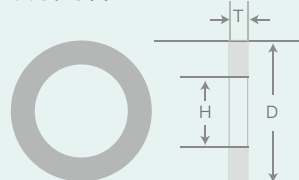
槽数

尺寸规格

外径D(mm) 公差+0.1/-0	刃厚T(mm) 公差±0.005 *1	内径H(mm) 公差H6、H7	槽深d (mm)	槽宽W (mm)	槽数
50≤D≤100	0.05≤T≤0.4	40≤T≤88.9	露出量	0.5	8,16,32

*1 #325 ±0.01

尺寸标示图



生产范围

目数	颗粒种类	
	MD	XD
4000	●	●
2500	●	●
2000	●	●
1300	●	●
1200	●	●
1000	●	●
800	●	●
700	●	●
600	●	●
500	●	●
400	●	●
325	●	●

生产范围

目数	厚度 (mm)				
	0.05- <0.08	0.08- <0.1	0.1- <0.15	0.15- <0.25	0.25- ≤0.4
4000	●	●	●	●	●
2500	●	●	●	●	●
2000	●	●	●	●	●
1300	●	●	●	●	●
1200	●	●	●	●	●
1000	●	●	●	●	●
800	●	●	●	●	●
700	●	●	●	●	●
600	●	●	●	●	●
500	●	●	●	●	●
400	●	●	●	●	●
325	●	●	●	●	●

结合剂

HM557	软
HM633	标准
HM050	↓ 硬
HM051	
HM046	

订购产品

订购我们的产品时, 请参考我们的目录并且告知以下详细信息。

- 1) 形状、尺寸/具体刀片的形状和精度要求等
- 2) 规格/希望我司提供的规格, 以及现在贵司正在使用的刀片规格等
- 3) 切割的产品和切割的条件/使用设备, 主轴转速, 进刀速度, 冷却条件等

注意事项

为安全地使用刀片以及使刀片的性能更好的发挥, 请仔细地确认规格书及其他相关的产品信息。

- ※目录有可能未经通知而作修改。
- ※该目录并非用于产品质量保证。