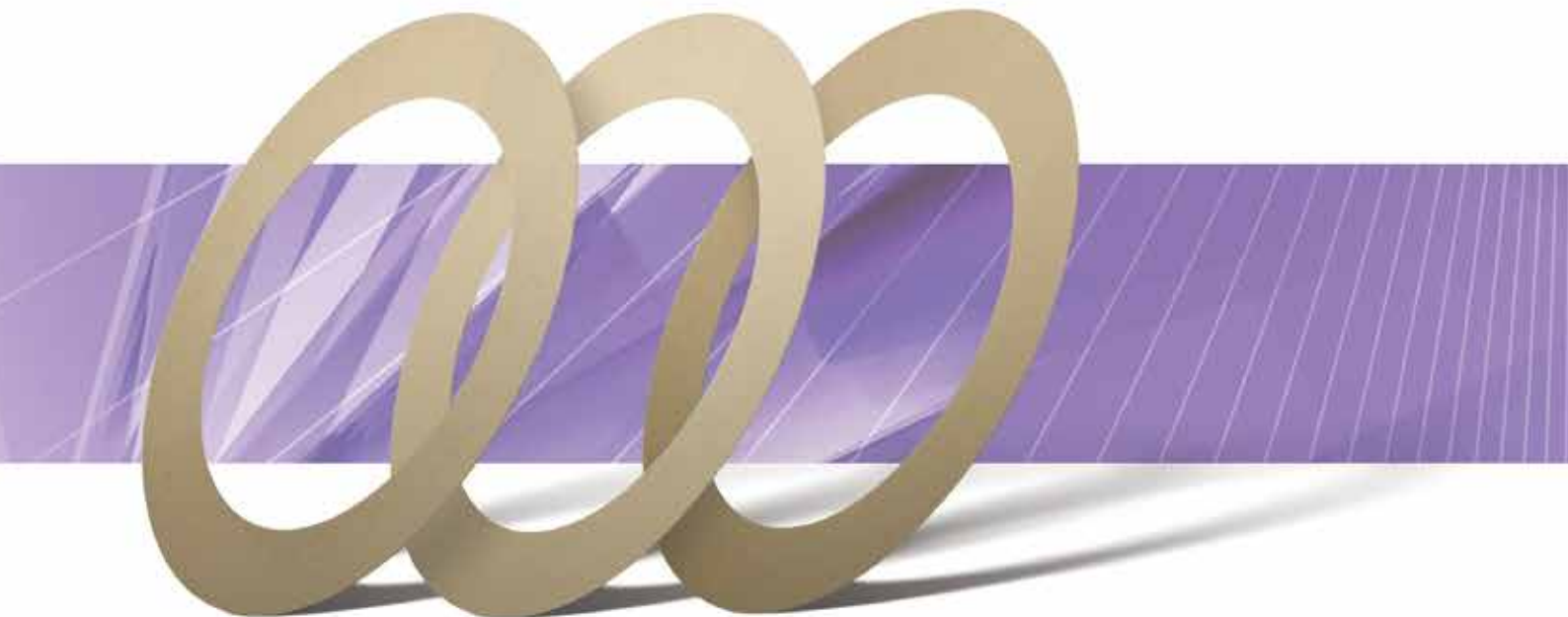


PRECISION ACCRETECH BLADE
METAL BOND BLADES
玻璃切割用金属刀片 GM 系列



专用于玻璃切割，
耐磨损，使用寿命长。

- 高刚性可满足超薄刀片切割
- 高性能，高速度切割
- 丰富的结合剂种类，满足多种切割应用



■加工例 金属刀片 GM 系列



既有系列

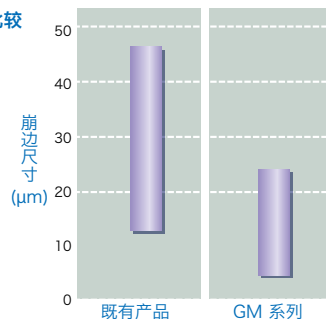


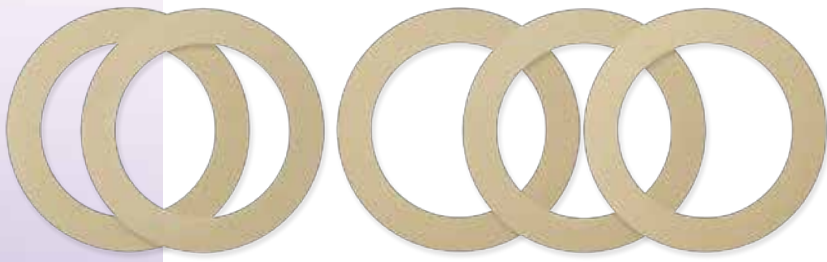
GM 系列

■ IR/AR滤光玻璃切割
改善了背崩和表膜脱落，
提高了切割速度

■ 切割条件
玻璃厚：0.2mm
进刀速度：10mm/s

■ 崩边比较





规格和表示方法

1A8

形状

MD

800

75

GM700

颗粒种类

目数

集中度

结合剂

颗粒种类

MD	标准
XD	镀膜

集中度

25, 50, 75, 100, 125

尺寸和表示方法

56D

外径

0.15T

刃厚

40H

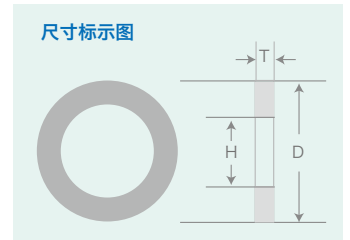
内径

尺寸规格

外径D(mm) 公差+0.1/-0	刃厚T(mm) 公差±0.005 *1	内径H (mm) 公差H6、H7
50≤D<62	0.05≤T≤0.4	40
62≤D<80	0.08≤T≤0.4	
80≤D≤100	0.1≤T≤0.4	40≤T≤88.9

*1 #325 ±0.01

尺寸标示图



生产范围

目数	颗粒种类	
	MD	XD
4000	●	●
2500	●	●
2000	●	●
1300	●	●
1200	●	●
1000	●	●
800	●	●
700	●	●
600	●	●
500	●	●
400	●	●
325	●	●

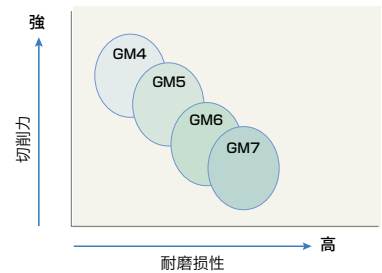
生产范围

目数	厚度 (mm)			
	0.05- <0.1	0.1- <0.15	0.15- <0.2	0.2- <0.4
4000	●	●	●	●
2500	●	●	●	●
2000	●	●	●	●
1300	●	●	●	●
1200	●	●	●	●
1000	●	●	●	●
800	●	●	●	●
700	●	●	●	●
600	●	●	●	●
500	●	●	●	●
400	●	●	●	●
325	●	●	●	●

结合剂

GM4系列		GM6系列	
GM405	标准	GM600	硬
GM410	软	GM625	标准
		GM650	软

GM5系列		GM7系列	
GM500	硬	GM700	硬
GM525	标准	GM725	标准
GM550	软	GM750	软



订购产品

订购我司产品时,请参考我司产品目录并告知以下详细信息。

- 1) 形状和尺寸 / 详细的刀片形状和精度要求等
- 2) 规格 / 希望我司提供的规格,以及现在贵司正在使用的刀片产品规格等
- 3) 切割的产品和切割的条件 / 使用设备,主轴转速,进刀速度,冷却条件等

注意事项

为了安全地使用刀片以及更好地发挥刀片的性能,请仔细阅读规格书及其他相关的产品信息。

- ※目录有可能未经通知而作修改
- ※该目录并非用于产品质量保证

株式会社東京精密

東精精密设备(上海)有限公司 上海市浦东新区张江高科技园区祖冲之路1077号凌阳大厦2101C室
邮编: 201203 TEL / +86-21-3887-0801 FAX / +86-21-3887-0805 <http://www.accretech.com.cn>

株式会社東京精密 東京営業所(代表) 〒192-0032 東京都八王子市石川町2968-2(東京精密八王子工場内)
TEL / +81-42-631-5211 FAX / +81-42-631-5234 <https://www.accretech.jp>