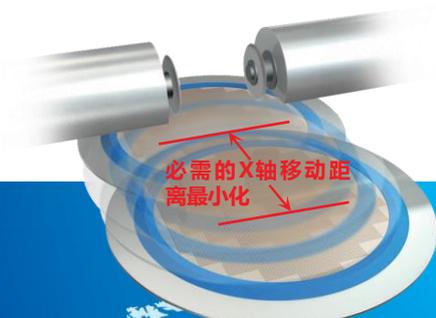


AD3000T

快速, 精确, 创新



对向型双轴机

世界最小的占地面积

使用本公司核心技术
实现世界最小占地面积的切割机
旧机型的68%

世界最快的双轴切割机

X轴 1000mm/s
Y轴 300mm/s
实现了速度最快和CoO 最低

进化的GUI

世界首创在双轴机上搭载GUI技术
标准配置HELP 功能

维护性向上

大型的前部维护门
更方便进行日常的维护



东京精密自1970年开发了第一台晶圆切割机A-WD-75A以来,为高精度芯片分割和半导体产业开始时期的高效率化做出了很大的贡献。
继承开发当初的技术的基础上,融合了最新的Fluidics · Mechatronics
· Energy Conservation 技术的AD3000T,正引领世界的切割技术。

特征

- 1 选配单元小型化，内部设计优化，主要选配单元可以内藏，整体设计更紧凑。
- 2 标准搭载6万转主轴
(可选配8万转)
- 3 加工效率提高
 - ① X轴速度1000 mm/s, Y轴速度300 mm/s, Z轴速度80 mm/s
 - ② 搭载2个光学式测高单元
 - ③ 世界最小刀片间距
- 4 17英寸触摸屏+新的GUI
搭载了GUI(用户操作界面)，易于观察的画面和大型的按钮，在增强操作性的同时，采用了对话式的容易理解的输入方式
- 5 搭载了无需复杂的参数设定的刀痕检查功能
(AI刀痕检查功能)
- 6 硬盘内可存储和管理10000个以上的加工参数
- 7 标准搭载USB接口
(可以使用USB等外部存储设备)
- 8 维护性向上
大型的前部维护门改善了维护时的操作性
- 9 标准搭载节能功能
真空控制功能使压缩空气的消耗量比旧机型减少50%以上



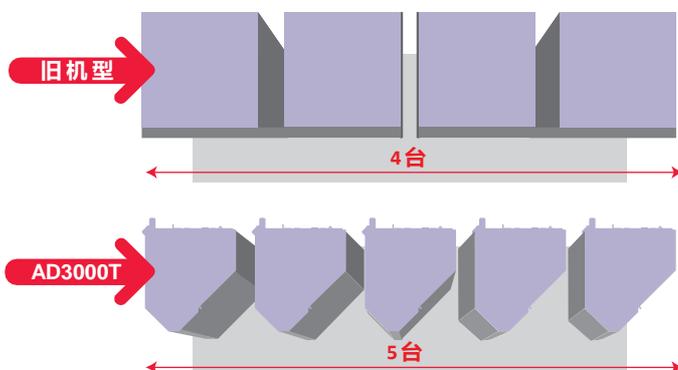
▲ 新GUI

规格

最大工件尺寸	Φ 305 mm	
最大框架尺寸	12英寸 (SEMI G74-0699)	
主轴	转速	60,000 min-1
	最大刀片直径	Φ 60 mm (2英寸)
	输出功率	1.8 kW
X轴	可切割范围	310 mm
	最大速度	1000 mm/s
Y1/Y2轴	可切割范围	310 mm
	最大速度	300 mm/s
	分辨率	0.078 μm
Z1/Z2轴	精度	0.002 mm / 310 mm
	行程范围	34 mm
	分辨率	0.002 μm
θ轴	最大速度	80 mm/sec
	重复精度	0.001 mm
使用条件	旋转范围	380°
	电压	3 P AC200 to 220±10% (可使用变压器)
	功率	6.0 kVA (MAX)
	气压	0.55 ~ 0.7MPa
	平均耗气量	210 L/min (0.55 MPa)
	平均洁净气体消耗量	140L/min
	切割水压力	0.3 ~ 0.5MPa
	切割水流量 (最大)	切割水: 10.0L/min 其他: 3.6 L/min
	冷却水压力	0.3 ~ 0.5MPa
	冷却水流量 (最大)	3.4 L/min (0.3 MPa)
排气	5.0 m³ / min以上	
设备尺寸(W*D*H)	1290mmx1530mmx1900 mm	
重量	1300 kg	

安装空间

AD3000T与旧机型相比，成功实现了小型化。



维护

